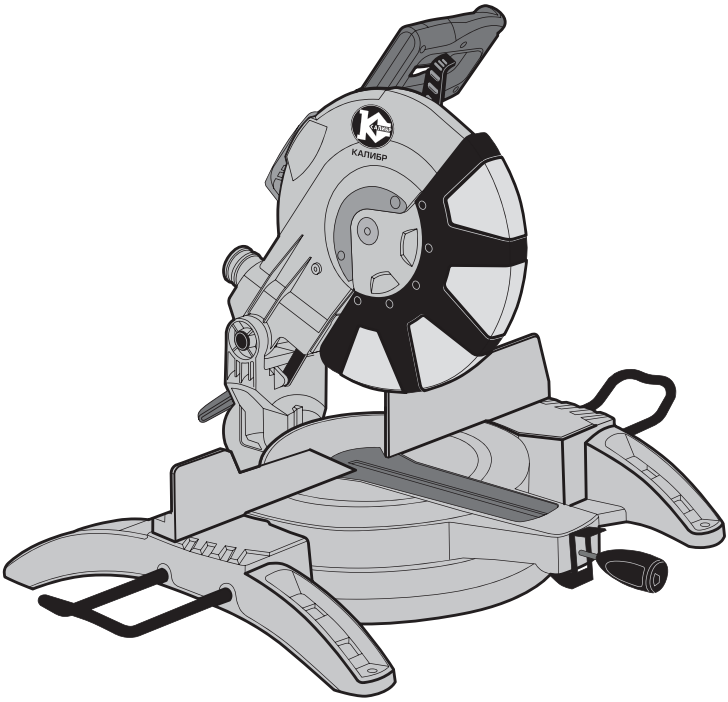
КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru

Электрическая пила торцевая



ПТЭ - 1900/255м

Руководство по эксплуатации

Серия Мастер

Содержание

		стр
	Введение	4
1.	**Описание и технические характеристики**	
	1.1 Описание изделия	5
	1.2 Комплектация	6
	1.3 Технические характеристики	7
	1.4 Общий вид	8
2.	**Общие правила безопасности**	
	2.1 Перед началом работы	9
	2.2 Личная безопасность	10
	2.3 Электробезопасность	10
3.	**Подготовка к эксплуатации**	
	3.1 Сборка пилы	11
	3.2 Включение/ выключение пилы	12
	3.3 Замена пильного диска	12
	3.4 Регулировка глубины пропила	13
	3.5 Пиление под углом	13
	3.6 Установка продольного движения режущего блока	14
4.	**Указания по практическому применению**	14
5.	**Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация**	16
6.	**Гарантийные обязательства**	16

Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку электроинструмента **КАЛИБР** и перед началом эксплуатации просим Вас внимательно прочитать настоящее руководство.

При покупке электроинструмента **КАЛИБР** в торговой сети Вам необходимо:

- проверить работоспособность электроинструмента методом пробного кратковременного запуска;
- проверить соответствие комплектации указанной в настоящем руководстве, а так же отсутствие на корпусе электроинструмента и комплектующих заметных механических повреждений;
- проверить правильность оформления гарантийного талона (должен быть проставлен штамп торгующей организации, дата продажи, подпись продавца, указана модель и серийный номер изделия).

Внимание! Незаполненный либо неправильно оформленный гарантийный талон может повлечь отказ в гарантийном ремонте.

Внимание! Электроинструмент является источником повышенной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: высокая скорость рабочего инструмента, локальная вибрация, повышенный уровень шума и возможная повышенная запылённость рабочего места!

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пила торцевая электрическая может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её эксплуатации.

1. Описание и технические характеристики

1.1 Описание изделия

- Пила торцевая (торцовочная) электрическая (далее по тексту - пила) предназначена для выполнения прямых, боковых и косых распилов и резов в древесине, ДСП, ДВП, пластмассах;

- Основным несущим узлом режущего блока пилы является металлический редуктор, выполненный заодно с верхним защитным кожухом диска (рис.1 поз.2). К редуктору крепится пластиковый корпус двигателя (рис.1 поз.1), с закреплённой на нём рукояткой (рис. поз.15). Вертикальное перемещение режущего блока для реза обеспечивает суппорт режущего блока (рис.1 поз.7). Возвратная пружина на оси суппорта, возвращает режущий блок в исходное положение.

Заготовка на рабочем столе может быть повёрнута на угол от 0 до 45° за счёт поворотного основания (рис.1 поз.3). На основной рукоятке пилы расположены: рычаг блокировки защитного кожуха (рис.1 поз.13) и клавиша выключателя (рис.1 поз.14). Конструкция пилы позволяет осуществлять пропилы, кроме вертикальных (0 - 90°): косые пропилы материала под заданным углом от 0 до 45° относительно задней кромки заготовки в обе стороны (смещением поворотного основания) и наклонные пропилы с заданным углом (от 0 до 45°) относительно вертикальной оси влево.

Крутящий момент с якоря электродвигателя шестернёй передаётся на шпиндель, соосный с двигателем. На шпиндель, между опорным и зажимным фланцами крепится пильный диск (рис.1 поз.6). Диск являются основным рабочим инструментом для резки выбранных материалов.

Пила рассчитана на повторно-кратковременный режим работы (S3) с номинальным периодом времени: работа/перерыв – 15 мин/5 мин.

Установленный в машине коллекторный электродвигатель с двойной изоляцией (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011) обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока и избавляет от необходимости применения заземления.

Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой IP20 (МЭК 60529).

Вид климатического исполнения данной модели УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 (П 3.2), то есть предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -10 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 230 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения: напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

На неподвижном кожухе пилы стрелкой указано направление

вращения диска.

Металлическая станина (рис.1 поз.10) пилы устанавливается на ровную горизонтальную поверхность. Для крепления пилы на верстаке (рабочем столе) в ножках станины имеются четыре крепёжных отверстия (рис.1 поз.22). При пилении длинных заготовок в станину крепятся две дополнительные опоры (рис.1 поз.9). Распиливаемая заготовка плотно прижимается к параллельному упору (рис.1 поз.4) и крепится к рабочему столу струбциной (рис.1 поз.8).

Для отвода стружки в комплект поставки входит пылесборник, который крепится к патрубку неподвижного кожуха (рис.1 поз.12). К патрубку можно подключить промышленный пылесос.

- Модели и модификации: ПТЭ-1900/255м

- Приобретённая Вами модель может иметь незначительные отличия от параметров и характеристик, указанных в настоящем руководстве, и не влияющие на эффективную и безопасную работу пилы

1.2 Комплектация

Пила поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Пила торцевая электрическая	1
Диск пильный (по дереву)	1
Вертикальный зажим (струбцина)	1
Ключ крепления диска	1
Щётки графитовые	2
Пылесборник	1
Дополнительные опоры	2
Упаковка	1
Руководство по эксплуатации	1

в зависимости от поставки комплектация может изменяться

1.3 Технические характеристики

Технические характеристики представлены в таблице:

Потребляемая мощность, Вт	1900
Напряжение/ Частота питающей сети, В/ Гц	230/~50
Тип двигателя	Однофазный коллекторный
Тип передачи	зубчатая
Размер пильного диска, мм	255х30
Наклон пилы влево/ вправо, градусы	0-45/ -
Регулировка рабочего стола (поворотного основания) влево/ вправо, градусы	0-45/0-45
Максимальные размеры пропила заготовки: толщина х ширина, мм	
Поперечное пиление (90^0х0^0), мм	75х135
Косое пиление (90^0 х поворот 45^0), мм	75х95
Наклонное пиление (наклон 45^0 х 0^0), мм	45х135
Комбинированное пиление (наклон 45^0 х поворот 45^0), мм	45х95
Число оборотов, об/мин	5000
Уровень звуковой мощности, дб(А)	106,0
Уровень вибраций (ускорений), м/с^2	2,1
Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	540
- ширина	390
- высота	395
Вес (брутто/нетто), кг	12,4/10,2

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:
S/N XX XXXXXXX/ XXXX
буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

1.4 Общий вид

Общий вид пилы представлен на рисунке 1.

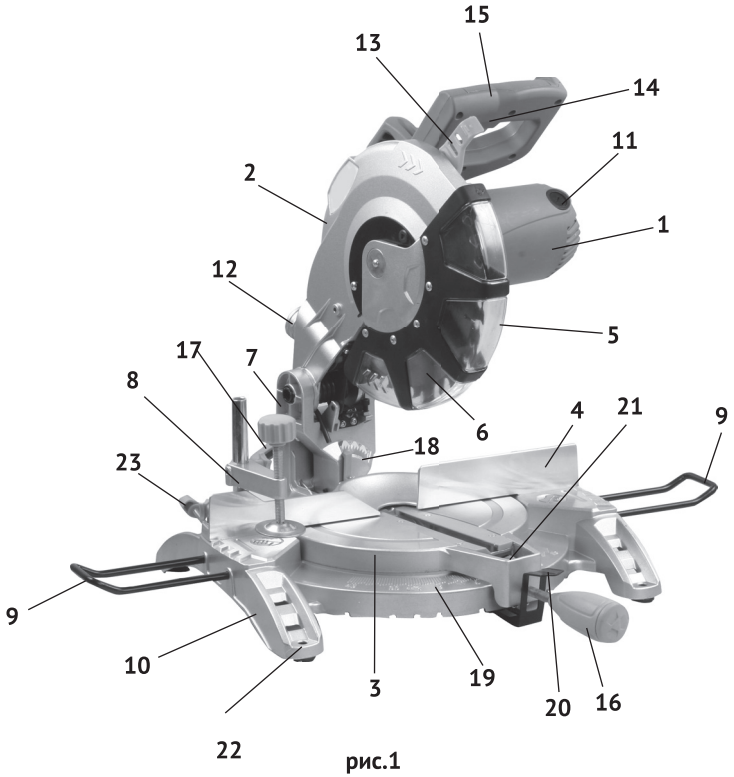


рис.1

1 – корпус электродвигателя; **2** – режущий блок; **3** – поворотное основание;
4 – упор параллельный; **5** – защитный подвижный кожух; **6** – пильный диск;
7 – суппорт режущего блока; **8** – струбцина; **9** – опора дополнительная;
10 – станина; **11** – крышка щёткодержателя; **12** – патрубок пылесборника;
13 – рычаг блокировки подвижного защитного кожуха;
14 – клавиша выключателя; **15** – рукоятка;
16 – рукоятка-фиксатор поворотного основания;
17 – рукоятка-фиксатор наклона режущего блока;
18 – шкала фиксации угла наклона режущего блока;
19 – шкала поворота основания;
20 - рычаг-фиксатор углового перемещения поворотного основания;
21 – окно со стрелкой-указателем угла поворота; **22 -** крепёжное отверстие;
23 - винт фиксации опоры дополнительной.

2. Общие правила безопасности

Конструкция пилы обеспечивает безопасную эксплуатацию при соблюдении правил, изложенных в настоящем разделе.

2.1 Перед началом работы

- при транспортировке или хранении пилы в условиях воздействия отрицательных температур необходимо перед началом эксплуатации выдержать пилу в помещении при комнатной температуре не менее 30 минут;
- учитывайте влияние окружающей среды, не используйте инструмент при высокой (более 80%) влажности окружающей среды. Не работайте с инструментом при температуре окружающей среды ниже -10 и выше +35° С;
- проведите внешний осмотр инструмента на наличие видимых повреждений или деформации корпуса инструмента;
- устанавливайте пильные диски только указанных в настоящем руководстве размеров и параметров, перед началом работы проверяйте пильный диск на отсутствие повреждений и трещин;
- проверьте работоспособность выключателя электродвигателя инструмента. Не подключая пилу к электросети, нажмите и отпустите клавишу выключателя (рис.1 поз.14) – она, без задержки, должна возвратиться в исходное положение;
- перед началом работы убедитесь в надёжности фиксации пильного диска;
- проверьте состояние и надёжность крепления подвижного защитного кожуха (рис.1 поз.5), чёткость его срабатывания. Запрещается работать пилой, подвижный защитный кожух которой неисправен или повреждён;
- перед распиловкой материала, бывшего в употреблении, убедиться в отсутствии гвоздей и других металлических предметов в заготовке;
- после необходимых регулировок надёжно зафиксируйте болт установки глубины пропила (на корпусе редуктора справа под рукояткой), рукоятки-фиксаторы угла наклона и угла поворота. При недостаточно надёжной фиксации во время пиления возможно изменение этих установок и, как следствие, возникновение заклинивания пильного диска и обратной отдачи;
- запрещается эксплуатация инструмента неподготовленными, необученными лицами или детьми.

2.2 Личная безопасность

- при работе с инструментом всегда используйте подходящую спецодежду, а так же средства защиты зрения (очки) и слуха (наушники);
- будьте внимательны и следите за тем, что вы делаете - не работайте с инструментом, если вы устали, находитесь под влиянием лекарственных средств, снижающих реакцию, а так же в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;
- не работайте электроинструментом во взрывоопасной среде или в непосредственной близости от легковоспламеняющихся жидкостей и газов, т.к. электроинструмент является источником искр;
- при работе всегда выбирайте надёжную опорную поверхность для пилы. Ненадёжная, шатающаяся или скользкая опорная поверхность может послужить причиной потери контроля при работе пилой – это опасно для жизни и здоровья оператора;
- посторонним лицам, а так же детям и животным запрещается находиться в зоне работы пилы;
- во время работы надёжно закрепляйте обрабатываемую деталь. Для этого используйте зажимные фиксирующие приспособления;
- не соприкасайтесь во время работы с вращающимися частями пилы
- никогда не работайте пилой, подвижный защитный кожух которой принудительно зафиксирован в открытом положении;
- при выполнении углового, наклонного или комбинированного пиления дождитесь полной остановки вращения диска прежде, чем поднять вверх режущий блок. В противном случае, при поднятии режущего блока обрезки заготовки могут быть захвачены вращающимся диском и с силой отброшены в сторону оператора.

2.3 Электробезопасность

- не подвергайте инструмент непосредственному воздействию влаги или любой другой агрессивной среды;
- при появлении посторонних звуков, вибрации, повышенного нагрева поверхности пилы, появлении дыма или постороннего запаха, характерного для горелой изоляции, следует незамедлительно прекратить дальнейшую эксплуатацию пилы и обратиться в сервисный центр;
- будьте осторожны в обращении с пилой - не роняйте её, не подвергайте тряске, не работайте и не оставляйте пилу в местах, где температура может достигать отметки выше 40° С;
- не оставляйте без надзора пилу, подключённую к электросети;
- следите за состоянием шнура электропитания и штепсельной

вилки, не допускайте их повреждения или внесения самостоятельных изменений в конструкцию;

- не прилагайте различного рода усилия к шнуру электропитания: никогда не переносите инструмент за шнур, не дёргайте за шнур для отключения электроинструмента от электрической розетки. Держите шнур подальше от источников тепла, влаги, масла. Не допускайте натягивания, перекручивания и нагрузки на разрыв шнура электропитания;

- убедитесь в том, что напряжение вашей электросети соответствует данным, указанным на заводской табличке корпуса пилы. После этого подключите штепсельную вилку шнура электропитания к розетке электросети;

- старайтесь не допускать блокировки вращения диска пилы. Вызванное блокировкой вращения диска избыточное поступление тока приводит к повышенной нагрузке на электродвигатель и возможной дальнейшей его поломке;

- избегайте длительной (более 15 мин) непрерывной работы пилы – это может привести к перегреву электродвигателя пилы и, как следствие, его поломке.

3. Подготовка к эксплуатации

3.1 Сборка пилы

Пила поставляется собранной за исключением: дополнительных упоров (рис.1 поз.9), рукоятки-фиксатора (рис.1 поз.16) поворотного основания и пылесборника.

Раскрыв упаковку, необходимо проверить комплектность поставки, указанную в Руководстве.

Установить пилу на ровной твёрдой поверхности верстака (рабочего стола). В целях уменьшения вибрации пилы рекомендуется закрепить станину (рис.1 поз.10) к верстаку, используя крепёжные отверстия (рис.1 поз.22) в ножках.

Разблокировать пилу из транспортировочного (нижнего) положения, вынув крепёжный винт (справа на режущем блоке) из отверстия в суппорте. При этом режущий блок возвратной пружиной повернётся в верхнее (рабочее) положение.

При пилении длинных заготовок, установить в станину опоры дополнительные (рис.1 поз.9) и зафиксировать их винтами (рис.1 поз.23).

На патрубок пылеотвода (рис.1 поз.12) установить пылесборник (входит в комплект поставки) или подключить промышленный пылесос.

Внимание! Перед проведением работ по техническому обслуживанию или монтажу/демонтажу пильного диска всегда отключайте пилу от электросети!

3.2 Включение/выключение пилы

- разблокировать подвижный защитный кожух (рис.1 поз.5) рычагом (рис.1 поз.13);
- включение пилы осуществляется нажатием на клавишу выключателя (рис.1 поз.14);
- отпущенная клавиша выключателя возвращаются в исходное положение – выключено;
-конструкцией выключателя не предусмотрена фиксация во включённом положении. Запрещается фиксировать выключатель во включённом положении с помощью дополнительных средств.

3.3 Замена пильного диска

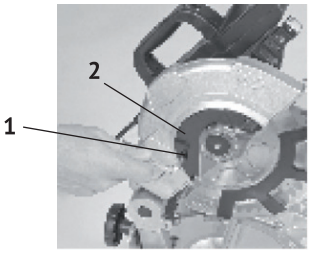


рис.2а

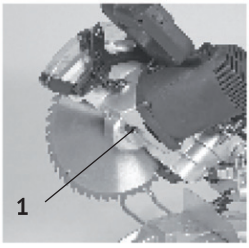


рис.2б

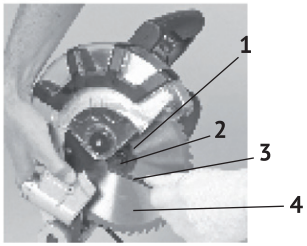


рис.2в

- переместить режущий блок в верхнее положение;
- открутить винт (рис.2а поз.1) на крышке (рис.2а поз.2) неподвижного кожуха;
- поднять вверх подвижный защитный кожух и одновременно повернуть (по часовой стрелке) вверх крышку, для обеспечения доступа к зажимному фланцу (рис.2в поз.1) и болту крепления диска (рис.2в поз.2);
- нажать кнопку блокировки шпинделя (рис.2б поз.1) и, удерживая её провернуть от руки пильный диск до срабатывания (кнопка утопится глубже и заблокирует шпиндель с диском);
- удерживая кнопку и защитный подвижный кожух, ключом (рис.2в поз.3) открутить болт крепления диска (рис.2в поз.1) по часовой стрелке (болт с левой резьбой);
- снять со шпинделя зажимной фланец (рис.2в поз.1), пильный диск

(рис.2в поз.4) и опорный фланец;

- очистить опорный и зажимной фланцы;
- установить на шпиндель: опорный фланец, пильный диск и зажимной фланец;

Внимание! Направление вращения пильного диска (указано стрелкой на диске) должно совпадать с направлением, указанным на неподвижном кожухе пилы.

- закрутить ключом болт крепления диска (против часовой стрелки);
- отпустить кнопку блокировки шпинделя, отпустить подвижный защитный кожух и повернув крышку (рис.2а поз.2), закрепить её винтом на неподвижном кожухе;
- после установки диска проверьте, чтобы в нижнем положении режущего блока диск не касался поворотного основания;

Внимание! При замене диска обязательно одевайте плотные перчатки, чтобы не поранить руки об острые режущие кромки.

- после установки диска подключите пилу к электросети и осуществите пробный кратковременный запуск. При наличии сильной вибрации диск необходимо заменить.

3.4 Регулировка глубины пропила

-при необходимости, регулировка глубины пропила осуществляется специальным регулировочным болтом, (рис.3 поз1).

- открутить гайку с насечкой на болте (рис.3 поз.1);
- сдвинуть (по стрелке) стопор ограничения глубины пропила (рис.3 поз.2);

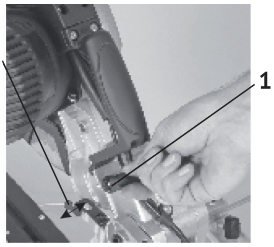


рис.3

- поворотом винта установите необходимую глубину пропила и зафиксируйте это положение, закрутив гайку с насечкой.

Для проверки настройки проведите тестовый пропил.

3.5 Пиление под углом

Установка угла поворота пильного стола (поворотного основания)

Пильный стол имеет возможность установки заданного угла поворота в обе стороны относительно задней кромки заготовки в фиксированных

и любых промежуточных положениях. Фиксация положения угла поворота пильного стола возможна на фиксированных значениях от 0 до 15, 22.5, 31,6 или 45 градусов влево и от 0 до 15, 22.5, 31,6, или 45 градусов – вправо.

Для установки угла поворота необходимо:

- ослабить (1,5 – 2 оборота) рукоятку-фиксатор (рис.1 поз.16);
- нажав (вниз) рычаг-фиксатор (рис.1 поз.20), повернуть за рукоятку поворотное основание в нужную сторону;
- контролируя поворот через окно (рис.1 поз.21), совместить стрелку (в окне) с нужным значением угла на шкале (рис.1 поз.19) станины;
- отпустить рычаг (рис.1 поз.20) и зафиксировать поворотное основание в выбранном положении рукояткой (рис.1 поз.16).

3.6 Установка угла наклона режущего блока

- режущий блок имеет возможность установки заданного угла наклона относительно вертикальной оси в левую сторону в положении от 0 до 45 градусов;
- для установки угла наклона необходимо ослабить фиксирующую рукоятку (рис.1 поз.17), установить необходимый угол распила по шкале (рис.1 поз.18) и надёжно затянуть фиксирующую рукоятку.

4. Указания по практическому применению

- пила может быть закреплена четырьмя болтами на ровной и устойчивой поверхности. Для этого ножки станины пилы имеют четыре отверстия. Это уменьшит вибрацию при работе, обеспечит безопасность и предотвратит возможность травматизма;
- включение пилы производиться до приведения пильного диска в контакт с обрабатываемым материалом. Обязательно дождитесь набора максимального числа оборотов диска, после чего приступайте к распиливанию;
- используйте для обработки только заготовки, которые вы можете надёжно закрепить или безопасно удерживать рукой при отпиливании;
- всегда крепко держите рукоятку пилы в руке;
- при работе с пилой избегайте перекоса, блокировки или заклинивания пильного диска – это приводит к возникновению эффекта отдачи. Эффект отдачи приводит к непроизвольному подъёму пилы вверх с большим усилием. Отдача является следствием неверной или ошибочной эксплуатации пилы и может стать причиной потери контроля над управлением пилой - это опасно для жизни и здоровья оператора;
- не используйте для работы повреждённые, искривленные и

недостаточно заточенные пильные диски, а так же диски, изготовленные из быстрорежущей стали, абразивные и шлифовальные круги для работ по металлу и камню;

- для получения точного чистого реза при распиловке древесины и фанеры используйте пильные диски с большим количеством зубьев, для грубого реза можно использовать пильные диски с меньшим количеством зубьев;

- для распиловки заготовок из мягких цветных металлов используйте специальные пильные диски;

- не пилите одновременно несколько заготовок;

- для прямого распила заготовки установите углы наклона режущего блока и поворота пильного стола в положение 0. Прижмите заготовку к параллельному упору (рис.1 поз.4) пильного стола. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- для распила заготовки под углом и/или под наклоном предварительно установите требуемый угол наклона режущего блока и/или угол поворота пильного стола. С помощью фиксирующих рукояток надёжно закрепите режущий блок и поворотный пильный стол в требуемом положении. Прижмите заготовку к параллельному упору. Затем, включив пилу (выполняя действия п.3.2), дождитесь, пока диск наберёт максимальные обороты, и плавно опуская режущий блок, разрежьте заготовку за один распил;

- конструкция пилы позволяет осуществлять комбинированный распил обрабатываемой заготовки, сочетающий в себе возможность одновременной установки необходимых углов поворота пильного стола и наклона режущего блока;

- во время работы для эффективного отвода пыли из зоны пиления подключите пылесос или установите штатный пылесборник на патрубок (рис.1 поз.12).



Внимание! Образующаяся пыль во время пиления некоторых видов материалов может быть токсична! При работе с данными материалами работайте в хорошо проветриваемом помещении и обязательно используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

5. Срок службы, хранение, обслуживание, транспортировка и утилизация

Срок службы пилы - 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства;

До начала эксплуатации пила должна храниться в упаковке завода-изготовителя при температуре окружающей среды от -10 до +35° С и относительной влажности воздуха не более 80 %;

- для замены щёток необходимо открутить крышки щёткодержателей (рис.1 поз.11) на корпусе двигателя (рис.1 поз.1). Щётки следует заменять парой для обеспечения равной степени их давления на коллектор якоря;

- для очистки загрязненной поверхности инструмента следует использовать сжатый воздух и мягкую салфетку, смоченную водой с мыльным раствором. Запрещено использовать растворитель или любые другие похожие химические средства;

- оптимальным местом для хранения неиспользуемого инструмента является сухое помещение с температурным режимом от +5 до +25° С, в недоступном для детей месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей и источников повышенного излучения тепла или холода;

- для облегчения транспортировки пилу следует сложить в транспортировочное состояние. Для этого следует полностью опустить режущий блок пилы и зафиксировать его в нижнем положении с помощью крепёжного винта справа в нижней части корпуса редуктора. Закрепите поворотное основание с помощью рукоятки-фиксатора (рис.1 поз.16).

- данный инструмент нельзя утилизировать вместе с обычными бытовыми отходами.

При полной выработке ресурса пилы необходимо её утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

6. Гарантийные обязательства

Правовой основой настоящих гарантийных обязательств является действующее законодательство Российской Федерации, в частности Федеральный Закон РФ «О защите прав потребителей» и Гражданский Кодекс РФ часть 2 статьи 451-491. Условия и ситуации, не оговоренные в настоящих гарантийных обязательствах, разрешаются в соответствии с вышеуказанными законами.

Гарантийный срок эксплуатации пилы – 12 месяцев со дня продажи,

исключительно при наличии правильно оформленного гарантийного талона.

Адрес гарантийной мастерской:

141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д. 1б т. (495) 647-76-71

В течение гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, возникших вследствие производственных дефектов.

Техническое освидетельствование инструмента на предмет установления гарантийного случая производится только в специализированном сервисном центре.

Гарантийные обязательства не распространяются на инструмент в случае:

-вскрытия (попытки вскрытия), ремонта инструмента самим пользователем или не уполномоченными на это лицами;

-при использовании принадлежностей, не предусмотренных заводом-изготовителем;

-если у инструмента забиты вентиляционные каналы пылью или стружкой;

-наличия внутри инструмента инородных предметов;

-обнаружения следов заклинивания и перегрузки электродвигателя (например, одновременное перегорание обмоток якоря и статора);

-внешних механических повреждений, возникших по вине владельца;

-воздействия на инструмент обстоятельств непреодолимой силы (например: наводнения, пожара, землетрясения и т.д. и т.п.);

-нарушения требований и правил руководства по эксплуатации;

-повреждения изделия вследствие неправильной транспортировки и хранения;

-использования инструмента не по назначению, например при использовании бытового инструмента в производственных или иных целях, связанных с извлечением прибыли;

Инструмент принимается в гарантийный ремонт в чистом виде;

Гарантийное обслуживание не распространяется на следующие быстроизнашиваемые запасные части для пилы:

- угольные щётки;
- все резиновые, уплотнительные запасные части;

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щёток, устраняются за счёт покупателя.

Внимание! Уточняйте адреса и телефоны СЦ «Калибр» на сайте: kalibrcompany.ru

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Талон № 1*

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

_____

(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят «__» _____ 20__ г.

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 2*

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель _____)

Серийный номер S/N _____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан _____

(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи _____

Место печати

Продавец _____

(подпись)

_____

(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Корешок талона №2 на гарантийный ремонт

(модель _____)

Изъят «__» _____ 20__ г.

Исполнитель _____ (_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Заполняет ремонтное предприятие

_____

(наименование и адрес предприятия)

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель_____(_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец_____(_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта_____ Место печати

Утверждаю_____
(должность, подпись)

_____

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____

(наименование и адрес предприятия)

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель_____(_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец_____(_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта_____ Место печати

Утверждаю_____
(должность, подпись)

_____

(ФИО руководителя предприятия)

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР
КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

Внимание! При продаже должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя_____

Корешок талона №3 на гарантийный ремонт (модель _____)

Изъят«__»_____20__г.

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Талон № 3*

на гарантийный ремонт пилы торцевой (модель _____)

Серийный номер S/N_____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан_____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи_____

Место печати

Продавец_____
(подпись)

_____
(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

Корешок талона №4 на гарантийный ремонт (модель _____)

Изъят«__»_____20__г.

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество))

Талон № 4*

на гарантийный ремонт пилы торцевой (модель _____)

Серийный номер S/N_____

Представитель ОТК _____

Заполняет торговая организация:

Продан_____
(наименование предприятия - продавца)

Дата продажи_____

Место печати

Продавец_____
(подпись)

_____
(фамилия, имя, отчество)

***талон действителен при заполнении**

«КАЛИБР»

Заполняет ремонтное предприятие

_____

(наименование и адрес предприятия)

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель_____(_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец_____(_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта_____ Место печати

Утверждаю_____

(должность, подпись)

_____

(ФИО руководителя предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

_____

(наименование и адрес предприятия)

_____

_____

_____

_____

_____

_____

Исполнитель_____(_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец_____(_____)

(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта_____ Место печати

Утверждаю_____

(должность, подпись)

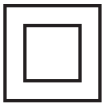
_____

(ФИО руководителя предприятия)

КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР
КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР КАЛИБР

Приложение

Применяемые предупреждающие и предписывающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2015

Предписывающие знаки		
	Машина класса II (по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011)	Машины, в которых защита от поражения электрическим током обеспечивается не только основной изоляцией, но включает в себя дополнительные меры безопасности, такие как двойная изоляция, при этом не предусматривается защитное заземление
	Работать в защитных очках	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов зрения
	Работать в защитных наушниках	На рабочих местах и участках с повышенным уровнем шума
	Работать в средствах индивидуальной защиты органов дыхания	На рабочих местах и участках, где требуется защита органов дыхания
	Работать в защитных перчатках	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке оборудования и в других случаях
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью.
	Осторожно. Горячая поверхность	На рабочих местах и оборудовании, имеющем нагретые поверхности
	Осторожно. Режущие валы	На участках работ и оборудовании, имеющем незащищенные режущие валы, например на деревообрабатывающем, дорожном или сельскохозяйственном оборудовании